Die Themen **„Recycling**“ bzw. „**Ressourcenschonung**“ nehmen in der Wirtschaftstätigkeit einen zunehmend wichtigen Platz ein, vor allem angesichts eines Trends zu immer kürzeren Produktlebenszyklen.

Die technischen Anforderungen an Produkte erfordern zunehmend den Einsatz so genannter „**Hybridlösungen**“ mit Verbundbauteilen aus unterschiedlichen Materialien (z.B. ein Steckverbinder mit Stahlkern). Ein solches Hybridteil größerer Komplexität kann durch die Kombination solcher Steckverbinder mit Platten (Holz, Glas, Kunststoff, Verbundwerkstoffe etc.) oder dem Aluminiumprofil entstehen, über das Sie diesen Link aufgerufen haben.

Die Demontage ist Bestandteil des Recyclingprozesses sowie des Produktlebenszyklus und spielt daher bei den Überlegungen hierzu eine Rolle.

- **Modul-Bauweise** mit Austauschbarkeit von Einzelkomponenten sowie
- **demontagegerechte Gestaltung eines Produkts** bis hin zur vollständigen Zerlegbarkeit eines Alterzeugnisses

gehören in unserem Unternehmen seit vielen Jahren **zu Designprinzipien im konstruktiven Entwicklungsprozess für Eigenprodukte**, es sei denn, dass Kundenanforderungen oder gesetzliche Regelungen dem ausdrücklich entgegenstehen.

Dieses **Profil** ist bei Verwendung passender Verbindungselemente und sachgemäßer Konstruktion der Gesamtanlage in der Regel **ohne zusätzliche Fixierung durch Kleben, Verstiften oder Verschrauben verwendbar** (Unfallverhütungsvorschriften sowie besondere Sicherheitsvorkehrungen in Verkaufsräumen mit Publikumsverkehr sind natürlich zu beachten). **Die Profile bleiben** nach sachgerechter Demontage daher häufig **unbeschädigt und** sind **für die Wiederverwendung geeignet**.

Sekundäraluminium, das durch Einschmelzen von Fertigungs- und Altschrott gewonnen wird, benötigt unter Beibehaltung aller positiven Werkstoffeigenschaften nur 5 % des Energiebedarfs, der zur Gewinnung von Primäraluminium benötigt wird. Somit ist Aluminium, ökologisch betrachtet, häufig die bessere Wahl gegenüber anderen Werkstoffen, wenn man die Umweltbelastungen über den Lebenszyklus eines Fertigproduktes betrachtet.

Bitte berücksichtigen Sie aber, dass das Produktdesign der dazugehörigen Steckverbinder nicht auf eine ständige De- und Remontage von Anlagen ausgelegt ist.

Falls eine Wiederverwendung nicht in Frage kommt, ist ein sortenreines Aufbereiten ohne zusätzlichen Demontageaufwand möglich.

Einer der Beiträge zur Ressourcenschonung aus der Produktentwicklungs-Planung der 3D-plastic Hans Kintra GmbH.

Dana Kintra

3 D-plastic Hans Kintra GmbH Einruhrstr. 92 D-41199 Mönchengladbach
Tel. +49 2166 43033, Fax +49 2166 41051 shop@3d-plastic.de https://www.3d-plastic.eu/
Amtsger. Mönchengladbach HRB 3874, Geschäftsführerin: Dana Kintra, Steuer-Nr. 127/5835/0259, USt.-Id.-Nr. DE 120826394

The topics of "**recycling**" and "**resource conservation**" are playing an increasingly important role in economic activity, especially in view of the trend towards ever shorter product life cycles.

The technical demands placed on products increasingly require the use of so-called "**hybrid solutions**" with composite components made of different materials (e.g. a connector with a steel core). Such a hybrid part of greater complexity can be produced by combining such connectors with panels (wood, glass, plastic, composite materials, etc.) or the aluminum profile you used to access this link.

Demounting is part of the recycling process as well as the product life cycle and therefore plays a role in the considerations.

- **Modular design** with interchangeability of individual components and
- design of a product suitable for demounting through to the complete dismantling of an old product

have been part of our **company's design principles in the constructive development process for our products manufactured by us** for many years, unless customer requirements or statutory regulations explicitly conflict with this.

With use of suitable connectors and proper construction of the overall system, this **profile can** generally **be used without additional fixing by gluing, pinning or screwing** (accident prevention regulations and special safety precautions in sales areas with public traffic must of course be observed). The **profiles** therefore often **remain undamaged** after proper disassembly **and are suitable for reuse**.

Secondary aluminium, which is obtained by melting down production and old scrap, requires only 5% of the energy needed to produce primary aluminium, while retaining all the positive material properties of primary aluminium. From an ecological point of view, aluminium is therefore often the better choice over other materials when considering the environmental impact over the life cycle of a finished product.

Please note, however, that the product design of the corresponding connectors is not designed for constant disassembly and reassembly of systems.

If reuse is not an option, recycling is possible without additional disassembly work

One of the contributions to resource conservation from product development planning of 3 D-plastic Hans Kintra GmbH.

Dana Kintra

3 D-plastic Hans Kintra GmbH Einruhrstr. 92 D-41199 Mönchengladbach
Tel. +49 2166 43033, Fax +49 2166 41051 shop@3d-plastic.de https://www.3d-plastic.eu
Amtsger. Mönchengladbach HRB 3874, Geschäftsführerin: Dana Kintra, Steuer-Nr. 127/5835/0259, USt.-Id.-Nr. DE 120826394

Les thèmes du "**recyclage**" ou de la **"préservation des ressources**" occupent une place de plus en plus importante dans l'activité économique, surtout au vu de la tendance à des cycles de vie des produits toujours plus courts.

Les exigences techniques des produits nécessitent de plus en plus l'utilisation de **solutions** dites **"hybrides**" avec des éléments composites constitués de différents matériaux. Il est fréquent de recourir à des combinaisons de différentes pièces en plastique avec des composants métalliques sont utilisées, comme c'est le cas par exemple pour le profile à partir duquel vous avez accédé à ce lien.

Le démontage fait partie intégrante du processus de recyclage ainsi que du cycle de vie du produit et joue donc un rôle dans la réflexion à ce sujet.

- La **construction modulaire** avec l'interchangeabilité des composants individuels ainsi que
- la **conception d'un produit adapté au démontage** jusqu'à la possibilité de démontage complet d'un produit ancien

font partie des **principes de conception dans notre entreprise dans le processus de développement constructif pour nos propres produits** depuis de nombreuses années à moins que les exigences des clients ou les réglementations légales ne s'y opposent pas expressément.

Ce profile peut généralement **être utilisé sans fixation supplémentaire par collage, goupillage ou vissage**, à condition d'utiliser des connecteurs adaptés et de concevoir correctement l'ensemble de l'installation (il convient bien entendu de respecter les consignes de prévention des accidents ainsi que les mesures de sécurité particulières dans les espaces de vente fréquentés par le public). Après un démontage approprié, **les profiles restent** donc souvent **intacts et peuvent être réutilisés.**

L'aluminium secondaire, obtenu par la fusion de déchets de fabrication et de la ferraille, tout en conservant ses avantages, ne nécessite que 5 % de l'énergie nécessaire à l'obtention de l'aluminium primaire. D'un point de vue écologique, l'aluminium est donc souvent le matériau le plus respectueux de l'environnement si l'on considère son impact sur le cycle de vie d'un produit fini.

Veuillez toutefois tenir compte du fait que les connecteurs correspondants ne sont pas conçus pour un démontage et un remontage permanents des installations.

Si une réutilisation n'est pas envisageable, il est possible de procéder à un retraitement par type de produit sans frais de démontage supplémentaires.

Une des contributions à la préservation des ressources de la planification du développement des produits de la sté. 3 D-plastic Hans Kintra GmbH.

Dana Kintra

3 D-plastic Hans Kintra GmbH Einruhrstr. 92 D-41199 Mönchengladbach
Tel. +49 2166 43033, Fax +49 2166 41051 shop@3d-plastic.de https://www.3d-plastic.eu
Amtsger. Mönchengladbach HRB 3874, Geschäftsführerin: Dana Kintra, Ste