



Technische Hinweise

Serie ISO-Blindmuttern

- schwingungsdämpfend
- geeignet für empfindliche Werkstoffe
- einfache Montage mit Schraubendreher
- auch in Sacklochbohrungen verwendbar
- ölbeständig
- korrosionsfrei
- elektrisch nicht leitend
- temperaturbeständig von - 40° bis + 90° C

Montageanweisung:

Befestigungsloch vorbohren oder stanzen.

ISO-Blindmutter einstecken.

Schraube mit zu befestigendem Teil mit leichtem Druck in die ISO-Blindmutter eindrehen.

Durch Drehen der Schraube formt sich der elastische Nietkörper aus und bildet einen sicheren, dichten Schließknopf.

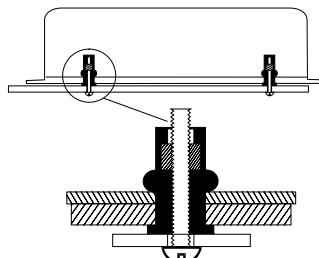
Bei Sacklochbohrungen presst sich der elastische Nietkörper der ISO-Blindmutter an die Bohrlochwandung und setzt sich durch Reibschluss fest.

Verwendungsbeispiele

A: Befestigen von Instrumenten an Kontrollpannels

B: Schwingungsfreies Montieren von Kreiselgehäusen auf Grundplatten

C: Montage von Ventilatoren



A

Technical information

range ISO-blind nuts

- vibration absorbing
- suitable for sensitive materials
- easy assembly with screw driver
- ideal for blind applications
- oil resistant
- free of corrosion
- no electrical conductivity
- temperature stability between - 40° and + 90° C

Instruction for assembly:

Drill or punch mounting hole and insert ISO-blind nut.

Assemble part to fix and turn screw with light pressure.

As the screw is tightened, the elastic rivet body spreads, forms a solid connection and a friction locking flange.

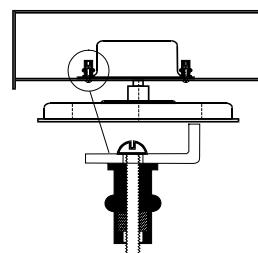
In blind holes the elastic rivet body expands to hole diameter and locks by friction.

Application examples

A: Fastening of instruments on control panels

B: Non-oscillating assembly of gyro housings on base plates

C: Assembly of fans



B

Informations techniques

gamme écrous aveugles ISO

- amortissement des vibrations
- emploi pour des matériaux sensibles
- assemblage facile par tournevis
- idéal pour des applications aveugles
- résistance à l'huile
- résistance à la corrosion
- pas de conduction électrique
- résistance à la température de - 40° à + 90° C

Instructions d'assemblage:

Percer ou stamper un trou de fixation. Insérer l'écrou aveugle ISO.

Assembler la pièce à fixer et tourner la vis avec de la pression légère.

Par le tournement de vis, le corps élastique du rivet est élargi, forme une jonction forte et une capsule de friction.

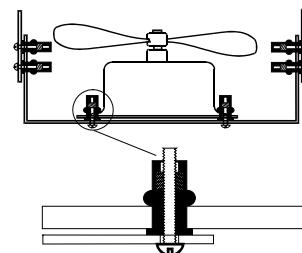
Dans des trous aveugles, le corps élastique du rivet va jusqu'au diamètre du trou et se fixe par friction.

Exemples d'application

A: Fixation d'instruments aux panneaux de contrôle

B: Assemblage non-oscillant de boîtes gyroscopiques sur des panneaux de fond

C: Assemblage de ventilateurs



C