



Technische Hinweise

Serie ISO-Blindmuttern

- schwingungsdämpfend
- geeignet für empfindliche Werkstoffe
- einfache Montage mit Schraubendreher
- auch in Sacklochbohrungen verwendbar
- ölbeständig
- korrosionsfrei
- elektrisch nicht leitend
- temperaturbeständig von - 40° bis + 90° C

Montageanweisung:

Befestigungsloch vorbohren oder stanzen.
ISO-Blindmutter einstecken.
Schraube mit zu befestigendem Teil mit
leichtem Druck in die ISO-Blindmutter
eindreihen.

Durch Drehen der Schraube formt sich der
elastische Nietkörper aus und bildet einen
sicheren, dichten Schließknopf.

Bei Sacklochbohrungen presst sich der
elastische Nietkörper der ISO-Blindmutter an
die Bohrlochwandung und setzt sich durch
Reibschluss fest.

Verwendungsbeispiele

A: Befestigen von Instrumenten an
Kontrollpanels

B: Schwingungsfreies Montieren von
Kreiselgehäusen auf Grundplatten

C: Montage von Ventilatoren

Technical information

range ISO-blind nuts

- vibration absorbing
- suitable for sensitive materials
- easy assembly with screw driver
- ideal for blind applications
- oil resistant
- free of corrosion
- no electrical conductivity
- temperature stability between - 40° and + 90° C

Instruction for assembly:

Drill or punch mounting hole and insert ISO-
blind nut.
Assemble part to fix and turn screw with light
pressure.

As the screw is tightened, the elastic rivet
body spreads, forms a solid connection and
a friction locking flange.

In blind holes the elastic rivet body expands
to hole diameter and locks by friction.

Application examples

A: Fastening of instruments on control
panels

B: Non-oscillating assembly of gyro
 housings on base plates

C: Assembly of fans

Informations techniques

gamme écrous aveugles ISO

- amortissement des vibrations
- emploi pour des matériaux sensibles
- assemblage facile par tournevis
- idéal pour des applications aveugles
- résistance à l'huile
- résistance à la corrosion
- pas de conduction électrique
- résistance à la température
de - 40° à + 90° C

Instructions d'assemblage:

Percer ou stamper un trou de fixation. Insérer
l'écrou aveugle ISO.
Assembler la pièce à fixer et tourner la vis avec
de la pression légère.

Par le tournement de vis, le corps élastique du
rivet est élargi, forme une jonction forte et une
capsule de friction.

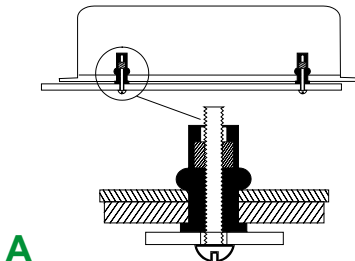
Dans des trous aveugles, le corps élastique du
rivet va jusqu'au diamètre du trou et se fixe par
friction.

Exemples d'application

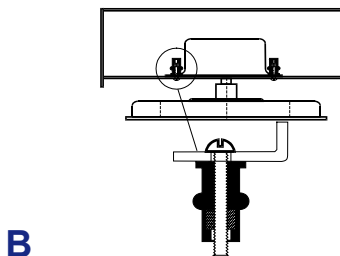
A: Fixation d' instruments aux panneaux de
contrôle

B: Assemblage non-oscillant de boîtes gyro-
scopes sur des panneaux de fond

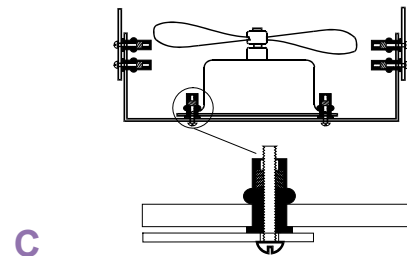
C: Assemblage de ventilateurs



A



B



C